



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 21/08/2018 09:47:55

Sistema CECAM

(Página: 1 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

## Movimentação do dia 14 de Agosto de 2018

03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO

03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO

03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO

03.01.01.17.000 - Saneamento

03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano

03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO

03.01.01.17.512.0023.1008 - ESTAÇÕES DE TRATAMENTO E ELEVATÓRIAS DE ESGOTO

03.01.01.17.512.0023.1008.44905191 - OBRAS EM ANDAMENTO

03.01.01.17.512.0023.1008.44905191.041100000 - GERAL

2213	48/2016	077.167.203/0001-00	4632 - CONSTRUTORA ELEVACAO LTDA	, Reajuste de contrato 26/2016 em favor da empresa Construtora Elevação	CONCORRÊN	03/2016	153.504,50	0,00	0,00
------	---------	---------------------	----------------------------------	---	-----------	---------	------------	------	------

03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE

03.01.01.17.512.0023.2003.33903004 - GÁS ENGARRAFADO

03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000 - GERAL

1385	133/2017	002.430.968/0001-83	3139 - GASBALL ARMAZENADORA E DISTRIBUID	, Gas de cozinha; composicao basica propano e butano; altamente to xico e inflamavel; cilindro P 45; a granel; fornecido em cil	PREGÃO PRE	23/2017	0,00	0,00	880,00
------	----------	---------------------	--	---	------------	---------	------	------	--------

03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO

03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL

51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	, Fornecimento de frutas, legumes e verduras.	PREGÃO PRE	17/2017	0,00	2.104,21	1.313,09
2198	142/2017	008.528.442/0001-17	2110 - NUTRICIONALE COMÉRCIO DE ALIMENTOS	, Acucar; refinado; obtido da cana de acucar; com aspecto, cor, ch eiro proprios e sabor doce; com teor de sacarose minimo de 99%pp e umidade maxima de 0, 3%pp; sem fermentacao; isento de sujidades, parasitas, materiais terrosos e detritos animais ou vegetais; acondicionados em sacos de polietileno de 5kg; validade minima de 10 meses a contar da data de entrega; suas, Arroz; agulhinha; tipo 1; longo e fino; graos inteiros; com teor de umidade maxima de 15%; isento de sujidades e materiais est rranhos; acondicionado em saco plastico; contendo aproximadamente 5 kg; val idade minima de 05 meses a contar da data da entrega; suas condicoes deverao estar de acordo com a resolucao rdc 263 de 22 setembro de 2005 e suas alteracoes, Cha; e rva mate queimado; constituido de folha novas; de especimes vegetais genuinos ligeira mente tostados e partidos; de cor verde amarronzada escura; com aspecto, cor, cheir o e sabor proprios; isento de sujidades, parasitas e larvas; validade minima de 11 mes es a contar da data da entrega; embalagem a granel; embalado em caixa de papelao propria da; contendo c, Farinha de trigo; comum; obtida do trigo moido e limpo; de cor cin za-amarelada; isenta de sujidades, parasitos e larvas; livre de fermentacao mofo e materia is estranhos; validade minima de 6 meses a contar da data de entrega; acondicionado em sa co plastico transparente, atoxico; pesando aproximadamente 1kg; suas condicoes deverao estar de acordo com a portaria nr 354/96., Feijao carioca; tipo 1; novo; co nstituido de graos inteiros; com teor de umidade maxima de 14%; isento de material terroso, suj idades e mistura de outras variedades e especies; acondicionado em saco plastico; vali dade minima de 05 meses a contar da data da entrega; pacote de 1 kg; suas condicoes deverao estar de acordo com decreto 6268, de 22 de novembro de, Margarina; com sal; teor de lipidios de forma precisa na embalagem; minimo de 80%; com omega 3; e sem gor dura trans (0%); podendo conter vitaminas e outras substancias permitidas; com aspe cto; cor; cheiro e sabor proprio; validade minima 5 meses a contar da entrega; em pot e plastico de 500 gramas; atoxico; embalado em caixa de papelao, Oleo comestivel; de soja; obtido de especie vegetal; isento de ranco e substancias estranhas; validade minima 10 meses a contar da entrega, frasco com 900 ml; embalado em caixa de papelao reforcado; suas condicoes deverao estar de acordo com a resolucao rdc 270 de 22/09 /2005 e suas alteracoes posteriores; produto sujeito a verificacao no ato da en trega aos procedime, Sal; refinado; iodado; com no minimo 96,95% de cloreto de sodio e sais de iodo; acondicionado em saco de polietileno resistente e vedado; com validade minima de 10 meses a contar da data da entrega; suas condicoes deverao estar de acordo com a Rdc n 28, de 28/03/00), res. Rdc 130/03 e suas alteracoes; produto sujeito a ver ificacao no ato da entrega aos procedimentos admi	PREGÃO PRE	29/2017	8.507,00	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 21/08/2018 09:47:55

Sistema CECAM

(Página: 2 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL</b>									
965	135/2017	007.172.841/0001-25	2012 - OCC QUÍMICA LTDA	. Hipoclorito de sodio PTA; especificacoes: densidade 1,160 a 1,25 0 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidroxido de sodio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercurio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao e devem ser entregues na forma fracionada.	PREGÃO PRE25/2017		0,00	0,00	10.000,00
1250	64/2018	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	. Cloreto de polialuminio (pac) (pta); densidade especifica (g/l): 1,25 a 1,35; teor de trióxido de aluminio (Al2O3)% m/m: 9,0 a 11,0%; basicidade: 62,0 a 68,0%; turbidez: 50,0 ntu; insolúveis: 0,20; limites de toxicidade: antimônio (mg sb/kg): 2,0; bário (mg ba/kg): 31	PREGÃO PRE25/2018		0,00	9.882,90	0,00
1296	53/2017	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	. CCloreto de polialuminio; teor de trióxido de aluminio (Al2O3)% m/m: 16,0 a 18,0%; densidade especifica (g/l): 1,320 a	PREGÃO PRE50/2017		0,00	16.605,00	0,00
1837	66/2018	023.647.365/0001-08	4761 - BAUMINAS QUIMICA N/NE LTDA	. Hidroxido de calcio em suspensao aquosa; especificacao quimica: hidroxido de calcio ca (oh)2: 28,00% a 32,00%; substancias reativas ao hcl cac03 m/m: 1,8 0% (maximo); silica + residuo insolúvel sio2 + ri: 0,50% (maximo); hidroxido de magnesio mg(oh)2: 1,20% (maximo), caracteristicas fisica	PREGÃO PRE36/2018		0,00	0,00	6.386,50
1963	135/2017	007.172.841/0001-25	2012 - OCC QUÍMICA LTDA	. Hipoclorito de sodio PTA; especificacoes: densidade 1,160 a 1,25 0 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidroxido de sodio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercurio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao e devem ser entregues na forma fracionada.	PREGÃO PRE25/2017		0,00	10.000,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL</b>									
1956	130/2017	074.249.483/0001-07	4977 - GRAFICA ITAPEVIENSE LTDA ME	. Pastas de processos para pagamentos de empenhos; papel cartolina na cor verde claro; gramatura 240 gramas; com dobra central; medida final da pasta dobrada: 23 cm de largura x 32,9 cm de altura; com o logotipo do saae impresso em 1x0; e informacoes impressas conforme modelo.	PREGÃO PRE20/2017		0,00	2.900,00	0,00
1990	130/2017	074.249.483/0001-07	4977 - GRAFICA ITAPEVIENSE LTDA ME	. Talao de auto de infracao e imposicao de multas em 3 vias auto copiativas; nas cores branca/azul/verde; cada talao contendo 50 jogos; sendo as duas primeiras vias destacaveis (branca/azul); no tamanho aproximado de 21,5 cm de altura x 15,5 cm de largura; conforme modelo anexo, sendo o logotipo do saae em 4x0 cores.;Obs.:O inicio da sequencia de numeracao dos taloes devera basear-se no ultimo numero impresso anteriormente.. Envelope de papelaria; em offset; pesando 75 g/m2; modelo oficio; com aba; medindo aproximadamente 114 x 229 mm (larg x alt); na cor branca;com impressao do logotipo do saae em cor 4x0.	PREGÃO PRE20/2017		0,00	1.100,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903019 - MATERIAL DE ACONDICIONAMENTO E EMBALAGEM</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903019.041100000 - GERAL</b>									
2143	2322/2018	013.739.369/0001-62	3326 - CENTERPLAST COM. DE PLASTICOS E B	. Corda Algodão 6mm, Corda Algodão 10mm, Corda Algodão 12mm, Lona Azul Carreteiro, Coxim Grande	DISPENSA D	/0	0,00	1.185,60	0,00
2144	2322/2018	013.739.369/0001-62	3326 - CENTERPLAST COM. DE PLASTICOS E B	. galao plastico 220 litros	DISPENSA D	/0	0,00	260,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903021 - MATERIAL DE COPA E COZINHA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903021.041100000 - GERAL</b>									
1841	117/2017	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F		PREGÃO PRE08/2017		0,00	0,00	660,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 21/08/2018 09:47:55

Sistema CECAM

(Página: 3 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. Papel toalha multiuso; folha dupla de alta qualidade; picotada; gofrada; gramatura mínima de 42g/m2; 100% celulose; na cor bra. Prato descartavel; redonda; de folha de aluminio; medindo 195 mm de diametro x 62					
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL</b>									
2096	80/2018	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE	. Areia fina; de agua doce; com limite de porcentagem de mat. noci vo igual a 1,5%; c/limite de porcentagem de mat. carbonosos igual a 1%; c/limite de % de mat . pulverulentos igual a 5%; a areia devera ser fornecida c/nome do produtor, volume e ap arencia., Areia grossa; composto de areia natural; c/ % em peso nas peneiras 6,3 mm (0 a 7 %), 1,2mm(30 a 70%), 0,15mm(90 a 100%); com modulo de finura de 1,99; com limite de % de torrees de argila igual a 1,5%; com limite de material carbonatico igual a 0, 5% (concreto apar.) e 1% (demais concretos); c/limite de mat.pulv. em conc. submetido a des gaste superficial de 3% e demais concreto	PREGÃO PRE49/2018		0,00	10.767,00	0,00
2200	86/2018	000.680.530/0001-28	1774 - J.P. PITARELLO & CIA. LTDA	. Barra de tubo metalon; quadrado 50 x 30; espessura de 2,00 mm; c omprimento padrao de 6 metros., Cantoneira metalica; em inox; com duas abas iguais; dimensao aproximada de 1 1/2" polegadas por 1/4" de espessura; comprimento padrao de 6 metros., Cantoneira metalica; em inox; com duas abas iguais; dimensao aproximada de 1 polegadas por 1/4" de espessura; comprimento padrao de 6 metros., Chapa lisa; aço 102 0/1010; chapa 1/4 igual a 6,35mm; nas medidas 1.200mm de largura x 2.000 mm de compr imento.	PREGÃO PRE55/2018		5.873,50	0,00	0,00
2206	0/87	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. cmb 63 - kit de juntas= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, cmb 63 - kit de mancal= rolamentos e retentores, cmb 63 - jogo de aneis de desgaste= anel de desgaste do rotor e corpo, cmb 63 - rotor, cmb 63 - luva protetora do eixo em inox, cmb 63 - luva protetora do eixo em fof, cmb 63 - mancal, cmb 63 - corpo espiral, cmb 63 - tampas do mancal=02(peças iguais), cmb 63 - jogo de parafusos e prisioneiros, cmb 63 - anel cadeado, cmb 63 - aberta gaxeta, cmb 63 - gaxeta, cmb 63 - eixo em aço carbono, cmb 63 - anel centrifugador, cmb 63 - parafuso do rotor, cmb 63 - bujoes = escorva e dreno.	PREGÃO PRE82/2017		12.139,65	0,00	0,00
2209	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. cmb 66 - kit de juntas= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, cmb 66 - kit de mancal= rolamentos e retentores, cmb 66 - rotor, cmb 66 - jogo de aneis de desgaste= anel de desgaste do rotor e corpo, cmb 66 - luva protetora do eixo em inox, cmb 66 - luva protetora do eixo em fof, cmb 66 - mancal, cmb 66 - corpo espiral, cmb 66 - tampas do mancal=02(peças iguais), cmb 66 - anel cadeado, cmb 66 - jogo de parafusos e prisioneiros, cmb 66 - aberta gaxeta, cmb 66 - gaxeta, cmb 66 - eixo em inox, cmb 66 - eixo em aço carbono, cmb 66 - tampa de succao, cmb 66 - parafuso do rotor, cmb 66 - anel centrifugador, cmb 66 - vareta de nivel de oleo, cmb 66 - bujoes = escorva e dreno	PREGÃO PRE82/2017		8.789,44	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL</b>									
1925	69/2017	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	. Tomada 2 polos + terra quadrada sem placa; padrao brasileiro; te nsao nominal 250vca/60hz; corrente nominal 10ampere; material poliamida anti -chama; componentes; condutores e pino macico em liga de cobre; utilizacao especifica p ara condutores e/ou caixa 4x2; atendimento a norma abnt/nbr -nm-60684., Interruptor simples 3 tecla sem placa; tensao nominal: 250 vca/60 hz; corrente nominal: 10a; utili zacao; especifica para condutores e/ou caixa 4x2; atendimento: normas abnt/nbr nm 60.869; abnt/nbr 6147 e abnt/nbr 14136. Terminal femea tipo encaixe totalmente isolado; para cabos com secao de 0,5 mm a 1,5 mm; material nylon., Terminal femea tipo encaixe tota lmente isolado; para cabos com secao de 1,0 mm a 2,5 mm; material nylon., Terminal pre isolado; tipo: engate (femea); bitola: 4,0 mm²; material:cobre estanhado; atendimento: n ormas:sae as25036;ul 486; ref. burndy, Terminal pre isolado; tipo: engate (femea); bit ola: 6,0 mm²; material: cobre estanhado; atendimento: normas:sae as25036;ul 486; ref. burn dy, Terminal pre isolado; tipo: anel; bitola: 4,0 mm²; material: cobre estanhado; atendimento: normas:sae as25036;ul 486; ref. burndy, Bomba submersa vibratoria para poco; material do corpo: aluminio; vazao (minima/maxima): 550/2300l/h; altura manometrica ( minima/maxima): 0/65 mca; temperatura maxima da agua:35°C; submersao (maxima):20m; tensao nominal: 220v; frequencia :60hz; potencia nominal:380w; resistencia a umida de: ip58; classe de isolacao das bobinas: h; protecao contra choque electrico: classe i ; altura (maxima):300mm; diametro (maximo):200 mm; diametro tubulacao saida : 1 polegadas; atendimento a normas:abnt nbr/ nm iec 60335 - 1; abnt nbr 5410., Chave seccionadora tripolar nh 01; corrente nominal: 250 a; abertura: com carga; aten dimento: norma abnt/nbr - iec 60269., Caixa de derivacao condutele; material aluminio; tipo x; juntas com bolsas lisas para encaixe; numero de entradas 5; bitola 2"; atendimento norma abnt/nbr-15465., Caixa de derivacao (condutele); bitola: 3/4"; material: pvc rigido; ti po: x; juntas: com bolsas lisas para encaixe; numero de entradas: 5; cor: cinza; atendimento: norm a abnt/ nbr -15465., Curva 90 grau raio longo sem costura p/ eletrotubo com rosca nas e xtremidades; diametro: 4 pol; material galvanizado a fogo; classe: pesado; atendimento: normas: abnt/nbr 5597 eb-341,abnt/nbr 5598 eb -342, abnt/nbr 6414 pb -14 e abnt/nbr 6323 eb -344., Eletrocalha (100 x 100 mm); lisa; comprimento: 3000 mm., sem virola ventilada; acabamento: eletrolitico; material galvanizado a fogo; atendimento: norma abnt /nbr 7008, abnt/nbr 7013 e abnt/nbr 6323., Eletroduto; bitola: 3/4"; extremidades: encaixe (sem rosca e sem cola);	PREGÃO PRE66/2017		0,00	0,00	4.924,85

				material: pvc rígido; comprimento: 3000mm; cor: cinza; atendimento: norma abnt/nbr 15465., Tampa 2 interruptores juntos; específica para caixa de derivação (condulete); diâmetro: 1"; material: pvc rígido; cor: cinza; atendimento: norma abnt/nbr 15465, Luva sem costura p/ eletrotubo rosqueável; diâmetro: 1 pol; material: galvanizado a fogo; classe: pesado; atendimento: normas abnt/nbr 5597 eb -341, abnt/nbr 5598 eb -342, abnt/nbr 6414 pb-14 e abnt/nbr 6323 eb -344., Chave seccionadora tripolar nh 02; corrente nominal: 400 a; abertura: com carga; atendimento: norma abnt/nbr -iec 60269., Chave seccionadora tripolar nh 03; corrente nominal: 630 a; abertura: com carga; atendimento: norma abnt/nbr -iec 60269, Fusível tipo nh 00 (retardado); corrente nominal: 100a; corrente de interrupção: 120ka / 500 vca; atendimento: norma abnt/nbr -iec 60269, Fusível tipo nh 01 (retardado); corrente nominal: 100a; corrente de interrupção: 120ka / 500 vca; atendimento: norma abnt/nbr -iec 60269				
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903031 - SEMENTES, MUDAS DE PLANTAS E INSUMOS</b>								
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903031.041100000 - GERAL</b>								
1895	147/2017	008.037.552/0001-86	5207 - ANTONIO ITAMAR DE LIMA E CIA LTDA - M	. Grama esmeralda; em placas com terra natural.	PREGÃO PRE33/2017	0,00	0,00	5.530,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903035 - MATERIAL LABORATORIAL</b>								
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903035.041100000 - GERAL</b>								
377	118/2017	014.426.151/0001-10	4080 - LABORMIX PRODUTOS PARA LABORATÓR	. Padrao referencia NIST; solucao aluminio 1000 mg/l; padronizada a padroes primarios do instituto nacional de padroes e tecnologias (nist); com certificado de rastreabilidade ao nist e fispq; frasco de 500 ml; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia., Caixa em policarbonato tipo box; com tampa transparente deslizante e oscilante; abertura em 4 direcoes; capacidade de manter as ponteiros que nao estao em uso protegidas; resistant e a processo de esterilizacao em autoclave a 121°C; capacidade para 60 ponteiros de 1000 µl, Laminulas para lamina; em vidro borossilicato; incolor; dimensoes aproximadas de 24 x 24 mm; espessura aproximada de 0,13 mm; caixa com 100 unidades., Peca de reposicao para medidor de ph; eletrodo combinado de ph recarregavel; com sensor de temperatura integrado; eletrodo standard de pH intellical - eletrolito liquido; forneci do por representante autorizado ou pelo proprio fabricante. ;Obs: compativel com equipamento HQ 40D-Hach.	PREGÃO PRE09/2017	0,00	2.308,00	0,00
1071	51/2017	010.614.837/0001-84	5671 - LICITEC COMERCIAL LTDA - ME	. Padrao referencia NIST; solucao padrao de DBO 3000 mg/l; rastrea vel ao nist; kit com 16 ampolas; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia., Inibidor de nitrificacao em po; a base de 2 -cloro-6 (triclorometil) piridina ou compativel quimico; para analise de dbp pelo metodo respirometrico; frasco com 35 g; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia; com certificado de analise., Solucao eletrolitica para aparelho de laboratorio pHmetro; solucao eletrolitica kcl 3 molar; composicao: agua deionizada, cloreto de potassio e bactericida; validade minima de 2/3 da validade de fabricacao na data do recebimento; acondicionado em frasco apropriado; com numero do lote; data de fabricacao; validade; codigo; composicao e procedencia; com certificado de analise	PREGÃO PRE48/2017	0,00	130,00	0,00
1468	51/2017	010.614.837/0001-84	5671 - LICITEC COMERCIAL LTDA - ME	. Membrana de reposicao para sonda de ion seletivo de amonia; paco te com 03 unidades; acondicionado em embalagem reforçada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia.;;Obs: compativel com sonda IntelliCAL ISENH3181- Hack, Padrao de detergente 60mg/l las (linear alquilbenzeno sulfonado); caixa com 16 ampolas de 10 ml cada; com certificado de analise; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia., Solucao eletrolitica para aparelho de laboratorio pHmetro; solucao eletrolitica kcl 3 molar; composicao: agua deionizada, cloreto de potassio e bactericida; validade minima de 2/3 da validade de fabricacao na data do recebimento; acondicionado em frasco apropriado; com numero do lote; data de fabricacao; validade; codigo; composicao e procedencia; com certificado de analise	PREGÃO PRE48/2017	0,00	1.388,00	0,00
1469	118/2017	014.426.151/0001-10	4080 - LABORMIX PRODUTOS PARA LABORATÓR	. Peca de reposicao para medidor de ph; eletrodo combinado de ph recarregavel; com sensor de temperatura integrado; eletrodo standard de pH intellical - eletrolito liquido; fornecido por representante autorizado ou pelo proprio fabricante. ;Obs: compativel com equipamento HQ 40D-Hach.	PREGÃO PRE09/2017	0,00	4.000,00	0,00
2204	118/2017	055.956.510/0001-29	4896 - LIO SERUM PRODUTOS LABORATÓRIAS E	. Funil analitico; em vidro borossilicato; liso; angulo de 60°; com diametro interno da boca aproximado de 170 mm; diametro aproximado da haste 10 mm; comprimento aproximado da haste de 70mm; espessura minima do vidro de 3mm; acondicionado em caixa de papelao reforçada e apropriada que garante a integridade do produto., Becker graduado; forma baixa; em vidro borossilicato; termorresistente; capacidade 250ml; escala de graduacao 50 a 200ml; intervalo de graduacao 50ml; medidas aproximadas de diametro externo 75mm; alt.95mm; espessura da parede 3mm., Becker graduado; forma baixa; capacidade 3 litros; em vidro borossilicato; termo resistente; escala de graduacao 250 a 2500ml; intervalo de graduacao 125ml; medidas aproximadas de diametro externo 146mm; alt.216mm; espessura da parede 3mm, fabricados de acordo com a norma DIN 12331, ISO 3819; Isento de Bolhas, Lascas e Trincas; Acondicionado em embalagem apropriada que garante a Integridade do Produto.; Placa de petri descartavel; lis a; 90 x 15 mm e esteril, de acordo com as exigencias da anvisa; nao ecologica; acondicionado em embalagem apropriada e reforçada que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia; com certificado de analise., Becker graduado; forma baixa; capacidade 5 litros; em vidro borossilicato; termorresistente; escala de graduacao 1000 a 4500ml; intervalo de graduacao 500ml; medidas aproximadas de diametro externo 180mm; alt. 1270mm; espessura da parede 4mm, fabricados de acordo com a norma DIN 12331, ISO 3819; Isento de Bolhas, Lascas e Trincas; Acondicionado em embalagem apropriada que garante a Integridade do Produto.; Estojo cilindrico para esterelizar pipetas; confeccionado em aco inoxidavel; diametro aproximado de 60 mm; comprimento aproximado de 400 mm., Acido	PREGÃO PRE09/2017	2.804,00	0,00	0,00

2205	118/2017	014.426.151/0001-10	4080 - LABORMIX PRODUTOS PARA LABORATÓR	acético glacial pa; reagente acs; numero cas 64 -19-7; formula de hill C2H4O2; formula química CH3COOH; massa molar 60,05 g/mol; propriedades físico -químicas: ponto de ebulicao 116 - 118 °C (1013 hPa); densidade 1,05 g/cm3 (20 °C); ponto de fusao 1 7 °C; valor do pH 2,5 (50 g/l, H2O, 20 °C); frasco 1 litro; com certificado de analise., Bastao magnetico; formato cilindrico; em politetrafluoretileno (PTFE); su perficie lisa e redonda; medidas aproximadas: comprimento 15 mm, diametro 4,5 mm., Bastao magnetico; formato cilindrico; em politetrafluoretileno (PTFE); superficie li sa e redonda; medidas aproximadas de comprimento 40 mm; de diametro 8 mm.	PREGÃO PRE09/2017	3.620,00	0,00	0,00
2210	121/2017	053.276.010/0001-10	289 - HEXIS CIENTIFICA	, Seringa de plastico; descartavel; nao esteril; bico liso; volume de 20 ml; embalada individualmente; acondicionado em embalagem reforcada e apropriada que garante a integridade do produto., Filtro para seringa em pvdf; diametro apr oximado de 30 mm; porosidade aproximada de 0,45 micrometro; nao esteril; caixa com 5 0 unidades; acondicionado em embalagem apropriada e reforcada que garante a in tegridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temp eratura de armazenamento; composicao e procedencia., Cubeta em quartzo; camin ho optico de 10mm; altura de 45mm; volume de 3,5ml; duas janelas polidas; medid as internas de 10,0x10,0x45mm; medidas externas de 12,5x12,5x45mm; volume nominal aproximado de 3,500ml; tampa teflon; acondicionado em embalagem apropriada e ref orcada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote; data de fabricac ao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia.,Obs: compativel com eq uipamento UV - VIS DR5000 HACH., Funil analitico; em vidro borossilicato; liso; haste curta; angulo de 60°; com diametro interno da boca aproximado de 72 mm; diametro aproxim ado da haste 8 mm e comprimento aproximado da haste de 70 mm; acondicionado em caixa de papelao reforcada e apropriada que garante a integridade do produto., Inib idor de nitrificacao liquido a base de 2 -cloro-6 (triclorometil) piridina ou compativel quimico; para analise de cbo pelo metodo respirometrico; frasco contagotas com 25 ml; acond icionado em embalagem apropriada e reforcada que garante a integridade do produto; rotulo com nr. do lote, data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia; com certificado de analise., Tiras indicadoras de pH: pH 0 - 14; Indicador universal sem gotejamento pH 0 - 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14; caixa com 100 unidades ; acondicionado em embalagem apropriada e reforca da que garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricacao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia, Proveta graduada; confeccionada em vidro borossilicato (classe A); forma alta; sem tampa; base em vidro; ca pacidade para 1000 ml., Padrao referencia NIST; Solucao padrao de ferro 1000 mg; Com certi ficado de analise; Frasco 250 ml. Acondicionado em embalagem apropriada e reforcada q ue garante a integridade do produto; rotulo com nr do lote; data de fabricaçao; validade; temperatura de armazenamento; composicao e procedencia;	PREGÃO PRE12/2017	2.150,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS</b>								
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL</b>								
1918	77/2017	052.018.330/0001-08	3037 - DENAC COMERCIO DE PEÇAS PARA TRAT	, Filtro de ar primario 32/925682; para retroescavadeira; serie 3C Plus. Filtro de ar secundario 32/925683; para retroescavadeira serie 3C Plus. Filtro de combustivel oleo diesel; numero original 1457429359; fc 161; ou similar. Filtro de oleo hidraulico; numero original N9025; (PSH025); ou similar. Filtro de oleo; numero origi nal 791440071926; (B7274); ou similar. Filtro de combustivel oleo diesel; para veicu lo citroen modelo jumper; numero original pec 3023 ou similar., Filtro blindado para oleo d iesel sedimentador; para jcb 3c plus; numero original 32/925915 ou similar., Filtro blindad o para oleo diesel; numero original Wdk 11102/9 ou similar psc 80, Filtro blindado para oleo diesel; numero original 940/26 ou similar psd 260/1., Filtro blindado para oleo diesel; nu mero original 2020pm -or ou similar pd 202/1., Filtro blindado; para oleo lubrificante; num ero original 36115561; psl 563/564; ph 10908 ou similar., Filtro desumificador de ar; para ford cargo 1517 e; nº original k 018014, ou similar dsf 0202; sda 3213; al12.	PREGÃO PRE73/2017	0,00	0,00	5.428,00
1927	115/2017	005.134.979/0001-04	4374 - COMERCIAL SILVESTRE PEÇAS PARA TR	, Peca reposicao para retroescavadeira; bucha; cod 1208/0023 ; retro jcb 214 series 3	PREGÃO PRE06/2017	0,00	0,00	88,00
1928	14/2018	005.134.979/0001-04	4374 - COMERCIAL SILVESTRE PEÇAS PARA TR	, Peca conjunto rodante maquina komatsu d 61; segmento roda motriz.	PREGÃO PRE10/2018	0,00	0,00	495,00
2197	78/2018	018.255.979/0001-04	5293 - DEALER DISTRIBUIDORA DE PNEUS LTDA	, Pneu 275x80 22,5; borrachudo; 16 lonas.	PREGÃO PRE47/2018	5.250,12	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903099 - OUTROS MATERIAIS DE CONSUMO</b>								
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903099.041100000 - GERAL</b>								
2180	0/0	120.707.868-97	3824 - JOAO DARC BINELLI	, DESPESAS MIÚDAS DE PRONTO PAGAMENTO - MATERIAL DE CONSUMO	OUTROS/NÃO /0	0,00	0,00	2.500,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903916 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS IMÓVEIS</b>								
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903916.041100000 - GERAL</b>								
1896	147/2017	008.037.552/0001-86	5207 - ANTONIO ITAMAR DE LIMA E CIA LTDA - M		PREGÃO PRE33/2017	0,00	0,00	36.400,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 21/08/2018 09:47:55

Sistema CECAM

(Página: 6 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

. Servico de mao de obra de plantio de grama esmeralda em placas p or m2; com nivelamento de solo; aplicacao de fertilizantes 10.10.10 - 20grs p/m2; colocacao e nivelacao das placas; cobertura com terra de subsolo sem plantas invasoras.

**03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS**  
**03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL**

2199	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	. cat 27 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 27 - rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 27-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo, efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo: substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 27- substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 27 - substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 27 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do núcleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 27 -metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento, ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox mantentistico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 27 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 27 -ensaio: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de teste suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medio da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibraçoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da análise de vibraçoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao e resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383-1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 27 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do	CONCORRÊNCIA/2017		16.040,00	0,00	0,00
------	----------	---------------------	---	---	-------------------	--	-----------	------	------

2201	145/2017 050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>, cat 22 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituiçao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 22 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarraçao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilataçao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 22-embuchamento / substituiçao da embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituiçao da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituiçao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 22-substituiçao tampa defletora: substituiçao do defletor., cat 22 -substituiçao do ventilador: substituiçao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 22 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de induçao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 22-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeçao visual e dimensional., cat 22 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2.5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 22 -ensaio: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorçao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de teste suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibraçoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibraçoes; monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio., cat 22 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCS/2017	11.140,00	0,00	0,00
2202	145/2017 050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 19 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituiçao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 19 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarraçao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilataçao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras.</p>	CONCORRÊNCS/2017	14.780,00	0,00	0,00

posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 19-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição tampa (la) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 19-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 19 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 19 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alquídico alifático na parte externa do estator.; cat 19-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox martensítico aisi 420 ou abnt 420; retificação posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 19 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 19 -ensaios: resistência química de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio., cat 19 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaítuba

2203

145/2017 050.074.780/0001-92

3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR

CONCORRÊNCIA/2017

15.380,00

0,00

0,00

, cat 20 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esférico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 20 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 20-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição tampa (la) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 20-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 20 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 20 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura;



				montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxidado alquídico alifático na parte externa do estator; cat 20-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox mantendo assim 420 ou abril 420; retificação posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional, cat 20 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade de balanceamento g, 2.5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 20 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de teste não suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 20 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessário. o transporte será de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento até a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos será endereço do saae indaítuba					
2207	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	, cmb 63 - serviços iniciais no cmb, cmb 63 - limpeza, preparação do núcleo da bomba, cmb 63 - recuperação do colo da gaxeta da bomba, cmb 63 - recuperação dos alojamentos da gaxeta da bomba, cmb 63 - balanceamento do rotor da bomba, cmb 63 - kit de substituição obrigatório, cmb 63 - embuchamento do mancal l.o.a, cmb 63 - embuchamento do mancal l.a, cmb 63 - manutenção da caixa de gaxeta, cmb 63 - metalização do eixo na região dos rolamentos, cmb 63 - metalização do eixo na região dos retentores, cmb 63 - revestimento cerâmico, cmb 63 - serviços finais no cmb, cmb 63 - embalagem / transporte	PREGÃO PRE82/2017	3.043,12	0,00	0,00	
2208	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	, cmb 66 - serviços iniciais no cmb, cmb 66 - limpeza, preparação do núcleo da bomba, cmb 66 - recuperação do colo da gaxeta da bomba, cmb 66 - recuperação dos alojamentos da gaxeta da bomba, cmb 66 - balanceamento do rotor da bomba, cmb 66 - kit de substituição obrigatório, cmb 66 - embuchamento do mancal l.o.a, cmb 66 - embuchamento do mancal l.a, cmb 66 - manutenção da caixa de gaxeta, cmb 66 - metalização do eixo na região dos rolamentos, cmb 66 - metalização do eixo na região dos retentores, cmb 66 - revestimento cerâmico, cmb 66 - serviços finais no cmb, cmb 66 - embalagem / transporte	PREGÃO PRE82/2017	6.230,37	0,00	0,00	
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903966 - SERVIÇOS JUDICIÁRIOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903966.041100000 - GERAL</b>									
26	0/0	013.847.549/0001-68	5007 - FUNDO ESPEC. DESP. DO TRIB. DE JUST.	, Ressarcimento das despesas postais da carta modalidade AR Digital nas ações de Execução Fiscal Municipal.	OUTROS/NÃO	0,00	0,00	48,76	
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903988 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE E PROPAGANDA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903988.041100000 - GERAL</b>									
1181	1191/2018	003.318.040/0001-74	3659 - PANORAMA DIÁRIO COMERCIAL E PÚBLIC	, Publicação de aviso contendo o resumo dos editais, em jornal de grande circulação; conforme art. 21, III, da lei nº 8.666/93; e art. 4º, I, da lei nº 10.520/2002.	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	216,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903999 - OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903999.041100000 - GERAL</b>									
2177	0/0	120.707.868-97	3824 - JOAO DARC BINELLI	, Despesas miúdas de pronto pagamento - Prestação de Serviço	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	1.500,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33904799 - OUTRAS OBRIGAÇÕES TRIBUTÁRIAS E CONTRIBUTIVAS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33904799.041100000 - GERAL</b>									
2212	0/0	011.513.961/0001-16	3459 - FUNDACAO AGENCIA DAS BACIAS HIDROG		OUTROS/NÃO	/0	321.510,45	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 21/08/2018 09:47:55

Sistema CECAM

(Página: 10 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				, Cobrança pelo uso dos recursos hídricos do Estado de São Paulo - Parcelas 05, 06 e 07 do 2º lote, exercício 2018					
03.01.01.17.512.0023.2003.44905228 - MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS DE NATUREZA INDUSTRIAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.44905228.041100000 - GERAL									
2211	2286/2018	009.019.664/0001-77	3260 - CIENLAB EQUIPAMENTOS CIENTIFICOS L	, chuveiro lava olhos de segurança galvanizado: fabricado em total concordancia com a ABNT NBR 16.291 e ANSI Z. 358.1; tubulacao de agua construida em a co galvanizado com pintura na cor verde; sapata de fixacao construida em aço 1020 com protecao anticorrosiva e pintura epoxi; conexao de entrada, conexao de said a e tubulacao principal com 1; chuveiro de emergencia com crivo desmontavel medindo 250mm de diametro, proporcionando abertura do fluxo de agua medindo 1,80 metros (ao t ocar o chao); acionamento do chuveiro atraves de valvula tipo esfera de 1 comandada por hast e; lava olhos com pia de aço inox, com 2 crivos desmontaveis; lava olhos d otado de valvula para regulagem do fluxo; acionamento do lava olhos atraves de valvula t ipo esfera de 1/2 comandada por alavanca; chuveiro com altura total de 2.100 mm (2,1 0 metros); chuveiro com vazao de agua de 120 litros/minuto; lava olhos com vazao de ag ua de 15 litros/minuto.	DISPENSA D		880,00	0,00	0,00
SUBTOTAL							591.642,15	62.630,71	76.370,20
TOTAL							591.642,15	62.630,71	76.370,20

## MODALIDADES DE LICITAÇÃO

CONCURSO  
 CONVITE  
 TOMADA DE PREÇOS  
 CONCORRÊNCIA  
 DISPENSA DE LICITAÇÃO  
 INEXIGÍVEL  
 PREGÃO PRESENCIAL  
 PREGÃO ELETRÔNICO  
 OUTROS/NÃO APLICÁVEL  
 RDC

INDAIATUBA, 14 de Agosto de 2018